Пломбируемые кнопки проверить на отсутствие продольного люфта более установленной нормы и на невозможность замыкания фронтовых контактов без срыва пломбы. Продольный люфт оси за-пломбировочных кнопок не должен превышать 1 мм. Кнопкн-счетчи-ки СЧМ проверить на отсутствие люфтов оси и невозможность замы­кания контактов без изменения показания счетчиков. Для этого электромеханик должен принудительно повернуть ось киопкн-счетчи-ка до упора по часовой стрелке без нажатия на иее. Прн этом контак­ты счетчика не должны замыкаться.

При необходимости почистить контакты хлопчатобумажной тка­нью, смоченной спиртом. После чистки кнопки проверить иа сраба­тывание. Осмотреть состояние паек: монтажные провода в местах пайки ие должны иметь оборванных и иеприпаянных нитей, припой должен лежать ровным слоем без избытка и острых выступов.

Ключи-жезлы проверить визуально. Замок ключа-жезла должен допускать возможность извлечения ключа-жезла только при разо­мкнутых контактах 5—***4*** и замкнутых ***1—2.*** Кроме того, электромеха­ник должен проверить серии ключей-жезлов на соответствие проекту. Ключи-жезлы должны быть разных серий и ие быть взаимозаменяе­мы. При необходимости недостатки, связанные с регулировкой кон­тактов кнопок и коммутаторов, устраняют работники РТУ.

***1.3. Проверка световых ячеек и монтажа***

Проверить целость и прочность посадки в обоймах световых ячеек с лампами. Перегоревшие лампы заменить. Для обнаружения всех перегоревших ламп пульта управления и табло рекомендуется во время проверки задавать маршруты, в том числе редко используемые. Монтажные провода должны быть целыми, иметь исправную изоля­ционную\* поверхность и быть аккуратно увязанными в жгуты. Необ­ходимо, чтобы концы монтажных проводов имели запас для переза­делки. В местах перехода через металлические грани монтажные жгуты должны быть дополнительно изолированы лакоткаиью. Ос­мотреть места паек визуально, проверить болтовые крепления, пыта­ясь повернуть монтажный провод. Особое внимание обратить иа пайку и крепление проводов к кнопкам (рукояткам) управления и шинам питания. При необходимости очистить внутренние части пуль­та и табло. После окончания осмотра и устранения недостатков про­верить исправность замков съемных щитов, закрыть и опломбировать пульт управления н табло. В Журнале осмотра формы ДУ-46 сделать соответствующую запись.

Змн.

Арк.

№ докум.

Підпис

Дата

Арк.

3

5. 092505 30 05 - ЛР